

ÉCLATEMENT

Technique
de Réhabilitation

sade



les réseaux de la vie





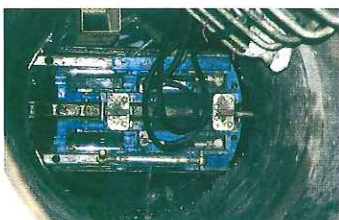
Présentation de tuyaux courts en PEHD



Éclatement à partir d'un puits de travail



Éclatement à partir d'un regard



Éclateur au fond du regard de visite

Procédé **REMPACEMENT APRÈS ÉCLATEMENT**

Le principe consiste à éclater la conduite en place, puis, au fur et à mesure de l'avancement de l'éclateur, à insérer à sa suite un tuyau thermoplastique (PEHD, PVC, ou PP ...).

Principe technique

- Eclatement sans vibration de la conduite à remplacer par traction d'une tête d'élargissement raccordée à la nouvelle conduite.
- Avancement simultané de la tête et du nouveau tuyau :
 - en continu à partir d'un puits de travail,
 - par éléments courts, à partir de regards de visite.

Schéma n°1

En continu
(puits de travail)

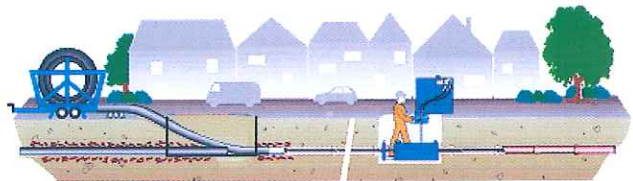
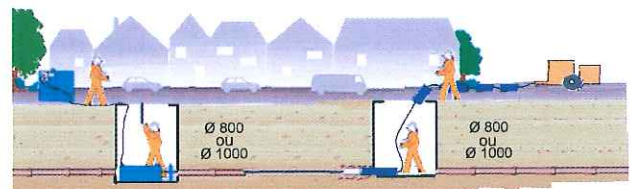


Schéma n°2

Par éléments courts
(regards de visite)



Avantages

- Suppression des tranchées (déblais, remblais, réfections de chaussées).
- Diminution des nuisances (emprise de chantier et nombre d'engins réduit).
- Rapidité d'exécution.
- Le nouveau tuyau est auto-structurant.
- Amélioration des performances hydrauliques.
- Augmentation possible des diamètres de 20 à 30%.
- Longueur des tronçons jusqu'à 150 ml ou plus (selon nature du terrain).
- Procédé sans vibration, limitant les risques de dommages aux ouvrages voisins existants.
- Rétablissement d'un ouvrage circulaire, à partir d'un ouvrage ovalisé.
- Possibilité d'utiliser de la bentonite ciment pour lubrifier la conduite et pour combler l'espace annulaire (brevet Sade).
- Pour les conduites sous pression :
 - accès par puits de travail,
 - tuyaux soudés par polyfusion (continu),
 - technique de raccordement traditionnelle.
- Pour les conduites gravitaires :
 - accès par regards de visite de diamètre 800 mm minimum,
 - tuyaux assemblés par joints mécaniques,
 - reprise des branchements par l'extérieur.

Domaines d'application

- ▶ Réseaux gravitaires ou sous pression.
- ▶ Eau potable, assainissement, eaux industrielles, gaz.
- ▶ Eclatement de béton non armé (béton armé possible), grès, fibrociment, PVC, fonte grise, acier.
- ▶ Diamètres courants de 80 mm à 600 mm (possible au delà).